

## 前 言

为规范异型装饰石材的产品质量,满足市场需求,特制定本标准。经检索,目前尚未发现异型装饰石材的国际标准和国外先进标准。

JC/T 847 在《异型装饰石材》总标题下,包括以下部分:

第1部分:弧面板;

第2部分:花线;

第3部分:实心柱体;

.....

本标准是第3部分。

本标准由国家建筑材料工业局标准化研究所提出并归口。

本标准由国家建筑材料工业局标准化研究所、广东东莞环球石材集团公司共同起草。

本标准主要起草人:武庆涛 朱新胜 曲光宇 肖建平 郭侃良 黄小常 蔡新碧

# 中华人民共和国建材行业标准

## 异型装饰石材 第3部分：实心柱体

JC/T 847.3-1999

Special type decorative stone  
Part3: Solid shaft

### 1 范围

本标准规定了实心柱体的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于以天然花岗石、大理石荒料加工而成的建筑装饰用的光面实心柱体，亦适用于其他类似的石制品（如整体空心柱）。其他粗面（如烧面、剁斧面、刨面等）实心柱体亦可参照执行。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 9966.1-88 天然饰面石材试验方法 干燥、水饱和、冻融循环后压缩强度试验方法

GB/T 9966.2-88 天然饰面石材试验方法 弯曲强度试验方法

GB/T 9966.3-88 天然饰面石材试验方法 体积密度、真密度、真气孔率、吸水率试验方法

JC/T 79-92(1996) 天然大理石建筑板材

JC/T 205-92(1996) 天然花岗石建筑板材

### 3 产品分类

#### 3.1 分类

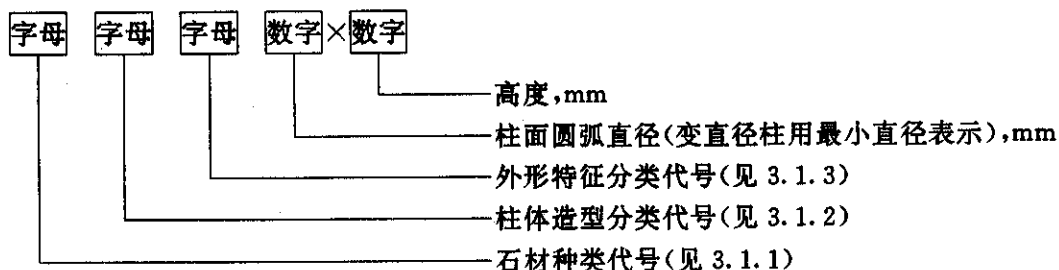
3.1.1 按所用石材种类分为大理石实心柱体（代号为 M）和花岗石实心柱体（代号为 G）。

3.1.2 按柱体的造型分为普形柱（代号为 P）和雕刻柱（代号为 D）。

3.1.3 按柱体的外形特征分为等直径柱（代号为 D）和变直径柱（代号为 B）。

#### 3.2 产品代号

产品代号表示方法规定如下：



#### 3.3 等级

实心柱体按加工质量分为优等品（代号为 A）、一等品（代号为 B）、合格品（代号为 C）三个等级。

### 3.4 命名与产品标记

3.4.1 实心柱体命名顺序为荒料产地地名、色调花纹特征名称、实心柱体。

3.4.2 产品标记顺序为命名、产品代号、等级、标准编号。

3.4.3 标记示例如下：

用北京房山白色大理石荒料加工的柱面圆弧直径为 1200mm、高度为 500mm 的合格品等直径普形实心柱体标记为：

房山汉白玉实心柱体 MPD 1200×500 C JC/T 847.3-1999

## 4 技术要求

### 4.1 尺寸极限偏差

4.1.1 PD 型实心柱体直径和高度极限偏差应符合表 1 的规定。

表 1

mm

项 目		优等品	一等品	合格品
直 径	$\Phi \leq 100$	$\pm 1.0$	$\pm 1.5$	$\pm 2.0$
	$100 < \Phi \leq 300$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$	$\pm 4.0$
	$300 < \Phi \leq 1000$	$\pm 3.0$	$\pm 4.0$	$\pm 5.0$
	$\Phi > 1000$	$\pm 4.0$	$\pm 5.0$	$\pm 6.0$
高 度	$H \leq 1500$	$\pm 2.0$	$\pm 3.0$	$\pm 4.0$
	$1500 < H \leq 3000$	$\pm 3.0$	$\pm 4.0$	$\pm 5.0$
	$H > 3000$	$\pm 4.0$	$\pm 5.0$	$\pm 6.0$

4.1.2 其他型式实心柱体尺寸极限偏差由供需双方商定。

### 4.2 形状公差

4.2.1 PD 型实心柱体加工面素线直线度公差为优等品 0.5mm/m；一等品 1.0mm/m；合格品 2.0mm/m。

4.2.2 PD 型实心柱体的上下两端面如与柱头、柱座等对接安装，则其外缘平面度公差为优等品 0.5mm；一等品 1.0mm；合格品 1.5mm。

4.2.3 PD 型实心柱体的上下两端面与圆柱面的垂直度公差为优等品 0.5mm；一等品 1.0mm；合格品 1.5mm。

4.2.4 其他型式实心柱体形状公差由供需双方商定。

### 4.3 外观质量

4.3.1 整条柱体色调应基本一致，过渡自然，纹路应顺高度方向。根据安装位置，相邻同材料的柱体颜色、纹路应基本协调。

4.3.2 实心柱体抛光面的外观缺陷应不超过 JC/T 79 或 JC/T 205 的规定。

4.3.3 实心柱体允许粘接和修补，但不应影响产品的装饰质量和物理力学性能。

### 4.4 光泽度

实心柱体抛光面的光泽度由供需双方商定。

### 4.5 物理力学性能

实心柱体的物理力学性能应符合表 2 的规定。

表 2

项 目	大理石实心柱体	花岗石实心柱体
体积密度, $\text{g}/\text{cm}^3 \geq$	2.6	2.5
吸水率, % $\leq$	0.75	1.00
干燥压缩强度, $\text{MPa} \geq$	20.0	60.0
弯曲强度, $\text{MPa} \geq$	7.0	8.0

## 5 试验方法

### 5.1 尺寸偏差的测量

用分度值为 1mm 的钢直尺或钢卷尺测量柱体的高度和直径。

### 5.2 形状公差测量

5.2.1 抛光面素线直线度公差和柱体上下端面外缘平面度公差用钢平尺配合塞尺测量。

5.2.2 柱体的上下两端面与圆柱面的垂直度公差用 2 级精度 400mm×630mm 的 90°钢角尺配合塞尺测量:将钢角尺短边紧靠柱体的端面,用塞尺测量钢角尺长边与圆柱面之间的最大间隙。

### 5.3 外观质量检验

按 JC/T 79 和 JC/T 205 的规定检验。

### 5.4 物理力学性能试验

5.4.1 体积密度和吸水率按 GB/T 9966.3 的规定进行测试。

5.4.2 干燥压缩强度按 GB/T 9966.1 的规定进行测试。

5.4.3 弯曲强度按 GB/T 9966.2 的规定进行测试。

## 6 检验规则

### 6.1 检验分类

实心柱体检验分为出厂检验和型式检验。

### 6.2 出厂检验

#### 6.2.1 检验项目

检验项目为尺寸偏差、形状公差、外观质量,均为全数检验。

#### 6.2.2 判定规则

实心柱体的所有检验结果均符合相应等级的要求时,判为该等级。同类型的实心柱体中,优等品中不得有超过 5% 的一等品,一等品中不得有超过 10% 的合格品,合格品中不得有不合格品。

### 6.3 型式检验

6.3.1 有下列情况之一时,应对本标准规定的全部项目进行型式检验:

- a) 新建厂投产时;
- b) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

#### 6.3.2 检验项目

尺寸偏差、形状公差、外观质量等项目为全数检验。

6.3.3 抽样:体积密度、吸水率、干燥压缩强度、弯曲强度的检验从生产同批实心柱体的荒料中的不同块体上按 GB/T 9966.1~GB/T 9966.3 的规定取样。

#### 6.3.4 判定规则

体积密度、吸水率、干燥压缩强度、弯曲强度的检验结果中,有一项不符合本标准 4.5 的要求时,则判定该批实心柱体为不合格品,其他项目检验结果的判定同出厂检验。

## 7 标志、包装、运输和贮存

### 7.1 标志

7.1.1 出厂产品应注明生产厂名、商标、产品名称、产品代号、等级、标准编号、出厂日期或编号、工程名称等。

7.1.2 包装箱上必须有“向上”、“怕湿”、“易碎贵重物品”和“小心轻放”等安全警示标志。

### 7.2 包装

7.2.1 包装时应按材料品种、规格、等级等分别包装,并附产品合格证和有关技术资料。

7.2.2 包装质量应符合产品在正常条件下安全装卸和运输的要求。

### 7.3 运输

产品在运输过程中应防湿,严禁滚摔、碰撞。

### 7.4 贮存

7.4.1 产品宜在室内贮存,室外贮存应加遮盖。

7.4.2 产品应按品种、规格、等级等分别码放。

---